



IL COMMISSARIO STRAORDINARIO

VISTO il Decreto Legislativo 14 settembre 2015, n. 150 che ha istituito l'Agenzia Nazionale per le Politiche Attive del Lavoro (ANPAL);

VISTO il DPCM del 13 aprile 2016, registrato il 9 giugno 2016 dalla Corte dei Conti, di attuazione dell'art. 4, del citato D.Lgs 14 settembre 2015 n.150, di individuazione delle risorse umane finanziarie e strumentali del Ministero del Lavoro e delle Politiche Sociali da trasferire all'ANPAL;

VISTO il Decreto del Presidente della Repubblica 26 maggio 2016, n. 108 recante l'approvazione dello Statuto dell'Agenzia nazionale per le Politiche Attive del Lavoro;

VISTO il Decreto Legislativo 24 settembre 2016, n. 185 recante "Disposizioni integrative e correttive dei decreti legislativi 15 giugno 2015, n. 81 e 14 settembre 2015, nn. 148,149,150 e 151, a norma dell'articolo 1, comma 13, della legge 10 dicembre 2014, n. 183;

VISTO il Regolamento di contabilità dell'ANPAL approvato dal Consiglio d'Amministrazione con Deliberazione n. 5 del 29 marzo 2017;

VISTO il Decreto del Presidente della Repubblica del 27 febbraio 2003, n. 97 istitutivo del Regolamento concernente l'amministrazione e la contabilità degli enti pubblici di cui alla legge 20 marzo 1975, n. 70;

VISTA la Legge 31 dicembre 2009, n. 196 "Legge di contabilità e finanza pubblica";

VISTO il Decreto Legislativo 31 maggio 2011, n. 91 concernente "Disposizioni recanti attuazione dell'art. 2 della Legge 31 dicembre 2009, n. 196, in materia di adeguamento ed armonizzazione dei sistemi contabili;

VISTO il Decreto del Presidente della Repubblica 4 ottobre 2013, n. 132 e successive modificazioni e integrazioni concernente “Regolamento concernente le modalità di adozione del piano dei conti integrato delle amministrazioni pubbliche, ai sensi dell’articolo 4, comma 3, lettera a), del decreto legislativo 31 maggio 2011, n. 91”;

VISTO il Decreto Legge 25 maggio 2021, n. 73, recante “Misure urgenti connesse all'emergenza da COVID19, per imprese, il lavoro, i giovani, la salute e i servizi territoriali” e, in particolare, l’articolo 46 che:

- al comma 2 dispone modifiche al decreto legislativo 14 settembre 2015, n. 150, tra l’altro introducendo tra gli organi dell’ANPAL la figura del direttore e modificando le attribuzioni del consiglio di amministrazione, con la contestuale soppressione delle figure del presidente e del direttore generale;

- al comma 3 dispone che *“...nelle more dell'adozione delle modifiche dello statuto, nonché della nomina del direttore e del consiglio di amministrazione di ANPAL ..., al fine di assicurare la continuità amministrativa dell'Agenzia, è nominato un commissario straordinario con decreto del Presidente della Repubblica, previa deliberazione del Consiglio dei Ministri, su proposta del Ministro del lavoro e delle politiche sociali. Il commissario ...assume, per il periodo in cui è in carica, i poteri attribuiti al direttore e al consiglio di amministrazione...”*;

VISTO il D.P.R. del 7 giugno 2021 - ammesso al visto di legittimità e registrato dalla Corte dei Conti in data 5 luglio 2021, al n. 2054 - con il quale è stato conferito l’incarico di commissario straordinario ANPAL al dr. Raffaele Michele Tangorra;

VISTO il Bilancio di Previsione per l’esercizio finanziario 2022 adottato dal Commissario Straordinario con deliberazione n. 1 del 14 febbraio 2022 e approvato dal Ministero del Lavoro e della Previdenza Sociale con nota prot. n. 5929 del 14 aprile 2022;

CONSIDERATO che la scrivente Agenzia, ha previsto nel Piano di attività, soprattutto con riferimento alle proprie Strutture di ricerca, di promuovere e dare

diffusione alle attività svolte nell'ambito di incontri, convegni e seminari sulle attività svolte in particolare dalle Strutture di ricerca;

INDIVIDUATO a questo fine il VI Convegno organizzato dalla Società Italiana di Sociologia Economica, che si terrà presso l'Università degli Studi di Bologna Alma Mater Studiorum nei giorni 8 – 11 giugno 2022;

VISTO che la dr.ssa Francesca Carta, il dr. Luca Mattei, la dr.ssa Vincenza Tersigni e la dr.ssa Benedetta Torchia, ricercatori in carico presso ANPAL, hanno presentato due abstract rispettivamente dal titolo “La profilazione qualitativa degli utenti dei centri per l'Impiego. Identikit dei percettori del Reddito di Cittadinanza” e “L’attivazione dei Beneficiari RdC”, da presentarsi nell’ambito della sessione 25 “Politiche del lavoro e politiche di sostegno al reddito: l’esperienza del Reddito di Cittadinanza tra lavoro, non lavoro e mito dell’occupazione” del sopra individuato Convegno e che gli stessi sono stati accettati dagli organizzatori del Convegno stesso;

CONSIDERATO che al fine della presentazione dei prodotti come sopra individuati la dr.ssa Francesca Carta, il dr. Luca Mattei, la dr.ssa Vincenza Tersigni e la dr.ssa Benedetta Torchia sono stati individuati quali relatori nell’ambito della sessione 25 del sopra individuato Convegno;

VISTA l’autorizzazione alla partecipazione all’intervento rilasciata a questo fine dal Commissario Straordinario con mail del 22 aprile 2022;

CONSIDERATO che per la partecipazione al sopra individuato Convegno è prevista una quota individuale di iscrizione pari ad euro 190 euro;

RITENUTO quindi di provvedere al pagamento dell’importo totale di 760 euro per la partecipazione dei quattro ricercatori;

VISTO il Decreto Direttoriale n.120 del 20/05/2022 con il quale si autorizza la partecipazione della dr.ssa Francesca Carta, del dr. Luca Mattei, della dr.ssa Vincenza Tersigni e della dr.ssa Benedetta Torchia al Convegno sopra individuato, e si determina che tale importo graverà sul conto di bilancio ANPAL U.1.03.02.02.005.002 “Partecipazione a Manifestazioni e Convegni” - gestione ordinaria - annualità 2022;

VISTO lo smart CIG ZED365800C acquisito presso L'Autorità Nazionale Anticorruzione in data 10/05/2022 che identifica il servizio;

CONSIDERATA la prenotazione dell'importo sul suddetto conto di bilancio, come comunicato della Divisione I con e-mail del 27 aprile 2022, e la necessità di impegnare tempestivamente, e comunque nei termini e modi di legge, la somma necessaria per la partecipazione dei quattro ricercatori sopra individuati al Convegno in questione;

DECRETA

Per quanto in premessa, di impegnare nell'esercizio finanziario 2022, gestione ordinaria del bilancio di previsione 2022, la somma complessiva di **euro 760,00** (settecentosessanta/00), iva esente, sul conto di bilancio ANPAL U.1.03.02.02.005.002 "Partecipazione a Manifestazioni e Convegni" a favore della SISEC, Società Italiana di Sociologia Economica, per la partecipazione dei quattro ricercatori individuati in premessa al VI Convegno SISEC 2022, identificato con smart CIG ZED365800C , che si terrà presso l'Università degli Studi di Bologna Alma Mater Studiorum nei giorni 8 – 11 giugno 2022.

Il presente decreto sarà registrato contabilmente a cura della Divisione I.

Raffaele Tangorra
(documento firmato digitalmente
ai sensi del D.Lgs 82/2005)